

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Frosinone
---	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Don Sturzo, 51/53 (Zona Ind. Via T. Romagnola) – 56025 PONTEDERA (Pisa)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio RIF. LAY-OUT IN ALLEGATO
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
CHROMATE TREATMENTS OF MAGNESIUM ALLOYS / CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI MAGNESIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo
TRATTAMENTI DI CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI MAGNESIO

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

BPS4003 - CHEMICAL TREATMENT FOR MAGNESIUM ALLOYS Rev. N

STA100-80-03 - TRATTAMENTO CON BICROMATO DI SODIO PER L Rev. C

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA N.002-Rev.1

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ritocchi a tampone di DOW19

LIMITATIONS / Limitazioni
 La soluzione DOW NO. 19 impiegata è fornita da Galvair già miscelata; tale soluzione dovrà essere accompagnata da un CoC dove saranno riportati i riferimenti della soluzione preparata come da par. 5.2.1 lettera e STA 100-80-03

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione GIANI SERENA	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità AMMANNATI ALBERTO
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto BALLERINI FABRIZIO, BALLERINI DANIELE, CARLOTTI MIRKO, CHIARUGI EMILIO, GUIDI DAVIDE	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) AMMANNATI ALBERTO CAPANTINI RICCARDO LEMMI MICHELE
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RAPPORTO DI QUALIFICA NOVICROM N.002-Rev.1	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 30/06/2021
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 30/09/2021	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 30/09/2024
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Campoli Daniele	DATE / Data 28/08/2023	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Folcarelli Vincenzo	DATE / Data 28/08/2023	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Mille Fabio	DATE / Data 28/08/2023
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
VERIFICA ASPETTO COLORE E ADERENZA	OGNI LOTTO	PAR. 4.1 STA100-80-03 E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE
VERIFICA VALIDITA' SOLUZIONE (COMPOSIZIONE/SCADENZA)	PRIMA DELL'UTILIZZO	PAR. 5.2.1 STA 100-80-03 E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE
VERIFICA CONTAMINAZIONE ARIA COMPRESSA	GIORNALIERA	PAR. 6 BAC5742 E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE

REVISIONS / Revisioni

Modifica personale Da Settembre 2021 (Audit P.S. LH FR n. QA-8463) risulta qualif. come ispettore e aggiunto sul presente DQP il Sign. SIMONCINI IACOPO. Fare riferimento alle revisioni precedenti dei 2 DQP IT15/0158/04 e IT15/0160/03.

REMARKS / Note

IL DQP NON COSTITUISCE UN DOCUMENTO VALIDO PER AUTORIZZARE DEVIAZIONI ALLE PROVE DI CONTROLLO DEL PROCESSO RISPETTO ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. I FORNITORI SONO DIRETTAMENTE RESPONSABILI DI IMPLEMENTARE E MANTENERE UN SISTEMA DI CONTROLLO PROCESSO DETTAGLIATO E CONFORME ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. EVENTUALI DEROGHE POSSONO ESSERE APPLICATE SOLO SE AUTORIZZATE DALLA DIREZIONE TECNICA AW TRAMITE RFVA.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

BAC5742 - SURFACE TREATMENTS FOR MAGNESIUM * PSD 1 Rev. D

AMS-M-3171 - MAGNESIUM ALLOY, PROCESSES FOR PRETREATMENT AND PREVENTION OF CORROSION ON Rev. reaffirmed 2011

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**

DONATI GIANLUCA

ALBARELLA SIMONE

IACOPO SIMONCINI